

Prefabricados LECEAGA, s.a.

Goikoibarra, nº 21 – Apdo. 33 / 48300-GERNIKA

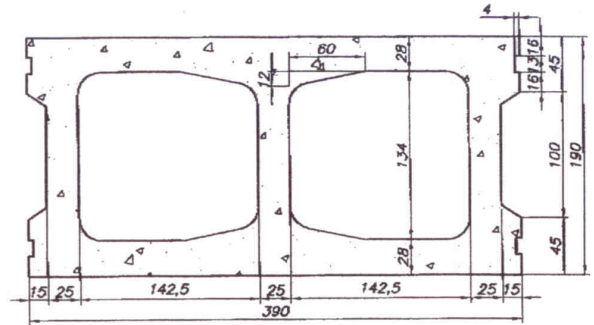
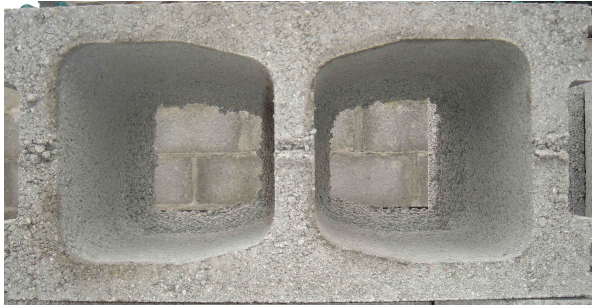
Tlf. 946-250-381 - Fax : 946-256-036

E-mail: leceaga@leceaga.com

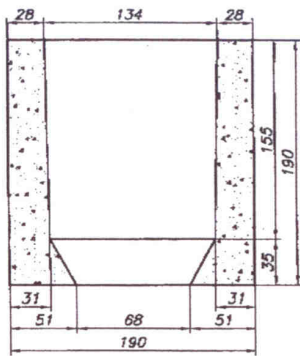
Web : www.leceaga.com



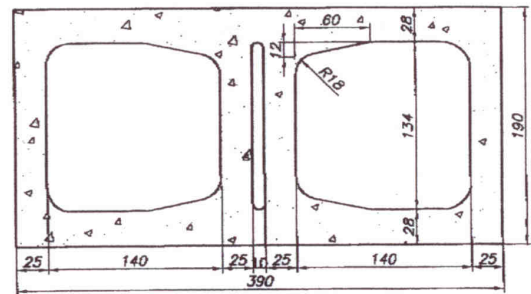
Bloque de levante 390x190x190 (esp.: 28 mm.)/ARCILLA EXPANDIDA



PIEZA CENTRAL



ALZADO



PIEZA FRACCIONABLE

Descripción

FABRICACIÓN: Bloque de hormigón de forma regular, gris y hueca, prefabricada a base de cemento (CEM I 52,5 R), áridos densos (de naturaleza caliza), o ligeros (mezclado de arcilla expandida), agua (de servicio), con o sin aditivos en función de las propiedades requeridas y de dimensiones regulares según esquemas.

CONFIGURACIÓN: Pieza de cerramiento, de forma regular y paralelepípeda rectangular, disponible también como pieza accesoria (Pieza extremo y/o fraccionable), según características declaradas.

USOS: Siempre en muros de bloque y/o particiones.	Cerramientos	Pared exterior de chimenea
	Muro simple	Divisiones y/o sótanos.
	Tabique	

Si se procediera a la colocación de los bloques antes de realizar ensayos de cualquier tipo, se entiende que el receptor presta su total conformidad a los materiales ya colocados.

OTROS ASPECTOS DE INTERÉS: Si fuera necesario, se determinarán en cada ejecución.

Prefabricados LECEAGA, s.a.

Goikoibarra, nº 21 – Apdo. 33 / 48300-GERNIKA

Tlf. 946-250-381 - Fax : 946-256-036

E-mail: leceaga@leceaga.com

Web : www.leceaga.com



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

- Áridos densos o ligeros procedentes de machaqueo. Mezclas con granulometrías sin saltos provocados por exceso de diferencia de partículas del mismo tamaño.
- Control mediante ensayos periódicos según recomendaciones de UNE EN 771-3.
- Adecuado almacenamiento de acopios.
- Áridos utilizados en el proceso con marcado CE o declaración de conformidad del producto.
- Cemento tipo CEM I 52.5R en cumplimiento del RD 1997/2003 de 16 de enero. Productos con marcado CE.
- Aditivos: Dosificación de orgánicos no superior al 1% en masa o volumen. Productos con marcado CE.

SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Control externo: Ensayos en laboratorio externo acreditado de forma sistemática, con la emisión de los correspondientes informes. Los resultados de los ensayos (carga de rotura a flexión), se encuentran disponibles en fábrica

Control interno: Establecido según el modelo de referencia UNE EN ISO 9001:2000, y sistema PREMIE; aseguran que el producto es conforme con las especificaciones técnicas y normativas establecidas.

CONDICIONES DE SUMINISTRO, RECEPCIÓN Y MARCADO

En la recepción de obra se recomienda dar conformidad a:

- La cantidad, características geométricas, y su correspondencia con la presente descripción.
- Documentación del fabricante basada en ensayos (UNE EN 771-3 y referencias).

Todos los palets están marcados con la siguiente información:

- Nombre del fabricante.
- Designación comercial del producto.
- Lote de fabricación.

Normas de Referencia: UNE EN 771-3:2004
UNE EN 771-3:2004/A1:2005
UNE EN 772-1:2002
UNE EN 772-2:1999
UNE EN 772-2:1999/A1:2005
UNE EN 772-13:2001
UNE EN 772-16:2001
UNE EN 772-20:2001
UNE EN 772-20:2001/A1:2006

PNE 127771-3
DIRECTIVA 89/106 de 11 de febrero
RD 642/2002 de 6 de agosto (EFHE 2002)

* Datos de ensayos realizados durante el ejercicio 2008

Nota: Especificación susceptible de modificación, a consecuencia de cambios en la normativa vigente, o mejora de características.
Valores determinados sobre a pieza central. En caso de necesidad de otros datos, solicitar al fabricante (revisado en Gernika a 5 de enero de 2009).